

## Erklärung zum Umweltmanagement

Als Vollsortimenter im Lebensmittelbereich übernehmen wir Verantwortung für Umwelt und Klima. Unser Umweltmanagement ist integraler Bestandteil unserer Unternehmensstrategie und orientiert sich an den Zielen der Ressourcenschonung, Emissionsreduzierung und dem Einsatz innovativer Technologien. Wir setzen auf konkrete Maßnahmen, die heute schon die Standards von morgen erfüllen.

## Unsere zentralen Umweltmaßnahmen

### Nutzung erneuerbarer Energien

Wir betreiben eine moderne Photovoltaikanlage mit 360 kWp, die einen erheblichen Teil unseres Energiebedarfs aus Sonnenenergie deckt. Damit reduzieren wir den CO<sub>2</sub>-Ausstoß und leisten einen aktiven Beitrag zur Energiewende. Ergänzend sorgt eine neu verbaute Wärmepumpe für eine effiziente und umweltfreundliche Wärmeversorgung, wodurch fossile Brennstoffe weitgehend ersetzt werden.

### Nachhaltige Transportlogistik

Die Logistik ist ein wesentlicher Faktor für unsere Umweltbilanz. Deshalb setzen wir seit Dezember 2025 auf eine LKW-Flotte, die mit **HVO (Hydrotreated Vegetable Oil)** an unserer hauseigenen Tankstelle betankt wird – einem Kraftstoff aus erneuerbaren Rohstoffen, der die CO<sub>2</sub>-Emissionen im Vergleich zu Diesel bis zu 90% reduziert.

Darüber hinaus gehen wir einen entscheidenden Schritt in der temperaturgeführten Logistik:

Unsere neuen LKW's sind mit der **ECOOlTEC-Kühltechnologie** ausgestattet, die auf **elektrischen Antrieb** setzt. Damit vermeiden wir die Emissionen, die bei herkömmlichen dieselbetriebenen Transportkälteanlagen entstehen. Zum Vergleich: In Europa werden täglich rund 250 neue dieselbetriebene Kühlaggregate ohne Abgasfilter zugelassen – eine Technologie, die weder Euro-6-Standards erfüllt noch eine Abgasnachbehandlung vorsieht.

Wir setzen konsequent auf **natürliche Kältemittel**, sodass unsere **EcoolTec-Kühlungen** ohne fluorierte Treibhausgase auskommen – und damit die strengen schrittweisen Ausstiegs- und Gebotsregelungen der neuen **EU-F-Gas-Verordnung** erfüllen. Außerdem verhindert der Einsatz von natürlichen Kältemitteln zuverlässig, dass PFAS-problematische fluorierte Substanzen in Umlauf gelangen – ein klarer Vorteil gegenüber herkömmlichen Systemen.

**Nur die EcoolTec-Systeme gewährleisten diese vollständige Compliance** – besser für die Kühlung, besser für die Umwelt.

### CO<sub>2</sub>-klimaneutrale Kälteanlage im Tiefkühlager

Unser Tiefkühlager ist mit einer **CO<sub>2</sub>-klimaneutralen Kälteanlage** ausgestattet, die zusätzlich über eine **integrierte Wärmerückgewinnung** verfügt. Diese Technologie ermöglicht nicht nur eine umweltfreundliche Kühlung, sondern nutzt die entstehende Wärme effizient weiter, wodurch der Energieverbrauch insgesamt deutlich reduziert wird. Beispielsweise wird die gesamte Lagerfläche aus der Abwärme der Kälteanlage beheizt.



Fachgroßhandel für  
Gastronomie und  
Gemeinschaftsverpfleger  
Cash & Carry  
Tankstellen

**August Jaeger Nachf.  
GmbH & Co. KG**  
Büchlerhausen 14  
51766 Engelskirchen-Ründeroth

**Telefon** +49 2263 719-799  
**Fax** +49 2263 719-750  
**Internet** [www.jaeger.de](http://www.jaeger.de)  
**E-Mail** [info@jaeger.de](mailto:info@jaeger.de)

Bankverbindungen:

**Deutsche Bank AG Gummersbach**  
BLZ 384 700 91  
Kto.-Nr. 0132 100  
BIC DEUTDE3384  
IBAN DE71 3847 0091 0013 2100 00

**Kreissparkasse Köln**  
BLZ 370 502 99  
Kto.-Nr. 0356 000 026  
BIC COKSDE33324  
IBAN DE21 3705 0299 0356 0000 26

**Volksbank Oberberg e.G.**  
BLZ 384 621 35  
Kto.-Nr. 700396 010  
BIC GENODE33111  
IBAN DE88 3846 2135 0700 3960 10

**Sitz der Gesellschaft:**  
Engelskirchen-Ründeroth  
Amtsgericht Köln HRA 16763  
USt-ID: DE 122 528 616

**Pers. Haftende Gesellschafterin:**  
Wilhelm Henn GmbH  
Engelskirchen-Ründeroth  
Amtsgericht Köln HRB 38437

**Geschäftsführer:**  
Reinhard Pilatzki, Dipl. Kfm.  
Hendrik Pilatzki, Dipl. Kfm.



DIE BERGISCHE  
**FOOD FAMILIE**

## Ganzheitlicher Ansatz

Neben Energie- und Kraftstoffeffizienz optimieren wir kontinuierlich unsere Prozesse, um Abfall zu vermeiden und Ressourcen zu schonen. Umweltmanagement ist für uns kein isoliertes Projekt, sondern ein fortlaufender Verbesserungsprozess.

**Deutlich reduzierte CO<sub>2</sub>-Emissionen** durch HVO-Kraftstoff und elektrische Kühlaggregate.

**Natürliche Kältemittel statt PFAS** – für eine saubere Zukunft

**Einsatz erneuerbarer Energien** für den Betrieb unserer Standorte.

**CO<sub>2</sub>-klimaneutrale Tiefkühlager-Technologie** mit Wärmerückgewinnung.

**Technologischer Vorsprung** durch die Nutzung von Lösungen, die bereits heute strengere Umweltstandards erfüllen.

**Nachhaltige Lieferkette**, die den Anforderungen moderner Ausschreibungen entspricht.

**Papierloses Büro** mit ELO (digitale Dokumentenmanagement), Webshop und E-Rechnungen

## Unser Ziel:

Wir leisten einen aktiven Beitrag zum Klimaschutz und stellen sicher, dass unsere Kunden von einer umweltfreundlichen, zukunftsorientierten Lieferkette profitieren.

## Bleibt die Frage, warum wir aktuell keine Elektro-LKWs einsetzen.

Nachhaltigkeit ist für uns ein wichtiges Ziel – aber genauso entscheidend ist die Versorgungssicherheit für unsere Kunden. Elektro-LKWs sind eine spannende Technologie, erfüllen jedoch derzeit nicht die Anforderungen des täglichen Tiefkühl-Transports im Lebensmittelgroßhandel:

- **Begrenzte Reichweite unter Volllast:** Mit Kühlaggregaten sinkt die Reichweite deutlich, oft unter 150 km. Je nach Wetterlage verstärkt sich dieser Effekt – bei Hitze steigt der Energiebedarf für die Kühlung, bei Kälte sinkt die Batterieleistung
- **Kühlung auf Batteriebasis:** Die durchgehende Kühlung belastet die Batterie zusätzlich und verkürzt die Einsatzzeit.
- **Hohe Nutzlast und Effizienz:** Für schwere Lebensmittel- und Tiefkühltransporte sind aktuelle E-LKW-Modelle nicht optimal.
- **Sehr hohe Anschaffungskosten:** Die Investition steht derzeit nicht im Verhältnis im Vergleich zu verfügbaren Alternativen.

Wir beobachten die Entwicklung sehr genau und sind bereit umzusteigen, sobald die Technologie unsere Leistungsansprüche entsprechen. Während Elektro-LKWs für die Auslieferung aktuell noch nicht unsere Bedingungen abdecken, setzen wir bereits auf Elektromobilität im Außendienst. Unsere Mitarbeiter sind zunehmend mit **Elektrofahrzeugen unterwegs**, um Kundenbesuche nachhaltig und emissionsarm zu gestalten.

So reduzieren wir CO<sub>2</sub>-Emissionen dort, wo es heute schon praktikabel ist – **ohne Kompromisse** bei **Service** und **Flexibilität**.



Fachgroßhandel für  
Gastronomie und  
Gemeinschaftsverpfleger  
Cash & Carry  
Tankstellen

**August Jaeger Nachf.  
GmbH & Co. KG**  
Büchlerhausen 14  
51766 Engelskirchen-Ründeroth

**Telefon** +49 2263 719-799  
**Fax** +49 2263 719-750  
**Internet** [www.jaeger.de](http://www.jaeger.de)  
**E-Mail** [info@jaeger.de](mailto:info@jaeger.de)

Bankverbindungen:

**Deutsche Bank AG Gummersbach**  
BLZ 384 700 91  
Kto.-Nr. 0132 100  
BIC DEUTDE33  
IBAN DE71 3847 0091 0013 2100 00

**Kreissparkasse Köln**  
BLZ 370 502 99  
Kto.-Nr. 0356 000 026  
BIC COKSDE33  
IBAN DE21 3705 0299 0356 0000 26

**Volksbank Oberberg e.G.**  
BLZ 384 621 35  
Kto.-Nr. 700396 010  
BIC GENODE33  
IBAN DE88 3846 2135 0700 3960 10

**Sitz der Gesellschaft:**  
Engelskirchen-Ründeroth  
Amtsgericht Köln HRA 16763  
USt-ID: DE 122 528 616

**Pers. Haftende Gesellschafterin:**  
Wilhelm Henn GmbH  
Engelskirchen-Ründeroth  
Amtsgericht Köln HRB 38437

**Geschäftsführer:**  
Reinhard Pilatzki, Dipl. Kfm.  
Hendrik Pilatzki, Dipl. Kfm.



DIE BERGISCHE  
**FOOD FAMILIE**